

Politechnika Opolska
Wydział Inżynierii Systemów Technicznych
Kierunek studiów: PRZEMYSŁOWE TECHNOLOGIE INFORMATYCZNE
o profilu praktycznym

CEL I RAMOWY PROGRAM PRAKTYKI KIERUNKOWEJ

1. Cel i zakres praktyki.

Celem praktyki zawodowej jest zapoznanie się z operacjami wykorzystującymi technologie informatyczne do wytwarzania maszyn i urządzeń oraz wszelkiego rodzaju produkcji przemysłowej a także przysposobienie manualnych czynności wynikających z prac warsztatowo – konstrukcyjno – technologiczno - montażowych towarzyszących tym operacjom. Do zadań praktyki należy zapoznanie studenta z profilem produkcyjnym i specyfiką wybranego zakładu produkcyjnego przemysłu chemicznego, produkcji maszyn, aparatury i urządzeń przemysłowych, produkcji oprogramowania dla maszyn przemysłowych, obsługą maszyn przemysłowych, nabycie wiedzy praktycznej z zakresu zaplecza surowcowego zakładu wybranej branży, jego wyposażenia technicznego oraz przyswojenie umiejętności praktycznych w dziedzinie automatyki i informatyki w zakresie urządzeń i maszyn przemysłowych. Natomiast w instytucjach/zakładach produkcyjnych student powinien poznać zakres, zasady funkcjonowania zakładu produkcyjnego. Cel i program praktyki powinny pozwolić na praktyczną weryfikację wiedzy nabytej podczas studiów, oraz nabycie umiejętności pracy w zespole przy wykonywaniu zadań techniczno-wytwórczych z dziedziny przemysłu chemicznego oraz mechanicznego szczególnie w zakresie zastosowanych tam technologii informatycznych.

Zakres praktyki obejmuje zapoznanie się z profilem działalności organizacyjno-gospodarczej zakładu pracy, metodami i technologią produkcji, technikami wytwarzania, zagadnieniami projektowo-konstrukcyjnymi oraz warunkami eksploatacji maszyn i urządzeń przemysłowych, ze szczególnym uwzględnieniem zagadnień techniczno-eksploatacyjnych.

2. Ramowy program praktyki:

a) charakterystyka Przedsiębiorcy:

- struktura organizacyjno-produkcyjna zakładu pracy,
- asortyment produkcji,
- stosowane technologie,
- urządzenia produkcyjne;

b) analiza procesu produkcyjnego elementów maszyn i aparatów oraz produktu końcowego pod kątem zastosowania i obsługi technologii informatycznych:

- charakterystyka produktu,
- forma organizacji produkcji,

- stosowane operacje technologiczne, w tym obróbka plastyczna metali i tworzyw sztucznych, obróbka ubytkowa i bezwiotrowa materiałów konstrukcyjnych, techniki spajania itp.,
 - tworzenie i montaż podzespołów (zespołów),
 - organizacja pracowni konstrukcyjno-technologicznych,
 - kontrola techniczna (metrologia) i kontrola jakości,
 - gospodarka surowcowa i energetyczna zakładu,
 - eliminacja zagrożeń środowiskowych;
- c) organizacja pracy na stanowisku roboczym:
- rodzaj operacji technologicznych oraz ich podział na zabiegi, czynności i ruchy robocze,
 - systemy zarządzania jakością – organizacja i procedury,
 - normy pracy (ilościowe i czasowe),
 - organizacja obsługi stanowiska pracy (zaopatrzenie w materiał i narzędzia, transport, konserwacje, naprawy itp.),
 - analiza czynności i zadań wytwórczych;
- d) tworzenie i analiza dokumentacji konstrukcyjno-wytwórczej:
- komputerowe wspomaganie prac inżynierskich,
 - obieg dokumentacji warsztatowo-technologicznej;

.....
(Dziekan)